



# CNC-Drehmaschinen



## Maxxturn 45

Maximaler Drehdurchmesser von Stange bis  $\varnothing 45$  mm, ab  $\varnothing 45 - \varnothing 160$  mm im Futter, Haupt- und Gegenspindel, Stangenlader FMB, C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse (+ 40 /- 30 mm)

## VT-250

Maximaler Drehdurchmesser: 200 mm, C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen, Y-Achse (+ 90 mm), ideal für die Bearbeitung von Schmiedeteilen, Pressteilen und Zuschnitten ab  $\varnothing 30$  mm, durch das integrierte Beladesystem, können Futterteile automatisiert gefertigt werden



## Emcoturn 65

Maximaler Drehdurchmesser von Stange bis  $\varnothing 65$  mm, ab  $\varnothing 65 - \varnothing 200$  mm im Futter, Hauptspindel und Reitstock, Stangenlader FMB, C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen

## CNC-Bandsäge „Special 315A CN“ MACC

Vollautomatische Bandsäge für Schnitte von  $90^\circ - 45^\circ$ , Schnittgeschwindigkeit stufenlos, regelbar 20 – 90 m/min, automatischer Materialvorschub, Schnittbreite 1,4 mm, max. Durchmesser  $\varnothing 230$  mm



## Drehmaschine VT-160

Maximaler Drehdurchmesser: 160 mm, hochdynamisches Antriebssystem, angetriebene Werkzeuge und Y-Achse + /- 65 mm, max. Futtergröße: 160 mm, Antriebsleistung Hauptspindel: 21 KW, Antriebsleistung Revolver: 6,7 KW, Zwei-Spur Beladung, schnelle und flexible Automation mit kurzen Taktzeiten

## Emcoturn 65

Maximaler Drehdurchmesser von Stange bis  $\varnothing 65$  mm, ab  $\varnothing 65 - \varnothing 200$  mm im Futter, Hauptspindel und Reitstock, Kurzlader EMCO, C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen

